

FREIOPLAST

Klarlack
KP1034GRA999

- Einkomponenten Einschichtklarlack
- Schnelle An- und Durchtrocknung
- Gute Haftungseigenschaften auf verschiedenen Untergründen

Technische physikalische Daten	Bindemittel-Basis	Acrylat - Mischpolymerisat
	Farbton	farblos
	Glanzgrad DIN 67530	glänzend
	Lieferviskosität DIN 53211	60 bis 90 Sek. / 4 mm Auslaufbecher
	Dichte theoretische Bestimmung	0,93 g / ml + / - 0,1
	Festkörper theoretische Bestimmung	36 % + / - 1,0
	Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	345 ml / kg + / - 10
	Verbrauch theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	80 bis 90 g / m ² Trockenfilmdicke 30 µm
	Ergiebigkeit theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	Ca. 12 m ² / kg Trockenfilmdicke 30 µm

Lagerbeständigkeit Im Originalgebinde mindestens 18 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 15 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Klarlack
KP1034GRA999

Verarbeitung und Anwendung

Verarbeitung

Streichen: in Lieferviskosität

Vorbehandlung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

Aufbauvorschlag

Untergrund: Metall, vorbehandelt
Decklack: FREIOPLAST-Klarlack KP1034GRA999

Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

Trocknung Lufttrocknung bei 20°C

Staubtrocken: nach 3 bis 5 Min. (Trockengrad 1 / DIN 53150)
Griffest: nach 5 bis 10 Min. (Trockengrad 4 / DIN 53150)
Durchgetrocknet: nach 20 bis 30 Min. (Pendeldämpfung / ISO 1522)

Ofentrocknung: bis 70°C möglich (Objekttemperatur)
kurzfristige Belastung bis 200°C möglich

Überlackierbarkeit

Nach dem Anschleifen mit gleicher Qualität möglich.

Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung 400474

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Spezielle Hinweise

Beim Beschichten von Kunststoffen, z.B. ABS, PS und Zink empfehlen wir Haftungsversuche durchzuführen.

Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.