

FREIOPLAST

Lackfarbe

KP1014VRU905

V = Variante zum
Standard-System

- Lösemittelhaltige Lackfarbe
- Speziell für die Tauchapplikation als Grundierung ausgearbeitet

Technische physikalische Daten	Bindemittel-Basis	Mischpolymerisat
	Farbton	schwarz ca. RAL 9005 in Anlehnung an RAL 840 HR
	Glanzgrad DIN 67530	halbmatt 20 bis 50 Winkel 85°
	Lieferviskosität DIN 53211	60 bis 65 Sek. / 4 mm Auslaufbecher
	Verdünnung	EFD-Verdünnung 400320
	Dichte theoretische Bestimmung	1,05 g / ml +/- 0,1
	Festkörper theoretische Bestimmung	41 % +/- 2
	Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	290 ml / kg +/- 10
	Verbrauch theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	165 bis 180 g / m ² Trockenfilmdicke 50 µm

Lagerbeständigkeit Im Originalgebinde mindestens 18 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 15 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Lackfarbe
KP1014VRU905

Verarbeitung und Anwendung

Verarbeitung

Spritzen-Airless:	in Lieferform	
	Düse: 1,5 bis 2,0 mm	Spritzdruck: 5 bis 3 bar
Spritzen-Pneumatisch:	nach Einstellung auf 30 Sek.	
	Düse: 1,5 bis 2,0 mm	Spritzdruck: 5 bis 3 bar
Rollen / Streichen:	in Lieferform	
Tauchen / Fluten:	in Lieferform	

Untergründe

Aluminium, Edelstahl, Stahl, verzinktes Blech
Beim Beschichten von Kunststoffen, z.B.: ABS, Polystyrol und Zink empfehlen wir Haftungsversuche durchzuführen.

Vorbehandlung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside.
Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

Aufbauvorschlag

Untergrund:	Stahl	
Grundierung:	FREIOPLAST-Lackfarbe	KP1014VRU905
Decklack:	FREIOPLAST-Lackfarbe	KP1610

Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C

Staubtrocken:	nach 30 Min.	(Trockengrad 1 / DIN 53150)
Griffest:	nach 2 Std.	(Trockengrad 4 / DIN 53150)
Durchgetrocknet:	nach 2 bis 4 Tage	(Pendeldämpfung / ISO 1522)
Ofentrocknung:	bis 50°C möglich	(Objekttemperatur)

Überlackierbarkeit

Nach dem Anschleifen mit gleicher Qualität möglich.

Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung 400320

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Spezielle Hinweise

Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.