

FREIOTHERM

Lackfarbe
KO1822

- Lösemittelhaltiger Einbrennlack auf Basis von Acryl-Melamin
- Für den Innen – und Außeneinsatz

Technische / Physikalische Daten	Bindemittel-Basis	Acrylat- / Melaminharz – Kombination	
	Farbton	nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage	
	Glanzgrad DIN 67530	KO1822 G = glänzend KO1822 M = seidenmatt	70 bis 90 Winkel 20° 25 bis 35 Winkel 60°
	Lieferviskosität DIN 53211*	60 bis 70 Sek. / 4 mm Auslaufbecher	
	Spez. Widerstand Ransburg-Prüfgeräte in Verarbeitungsform	500 bis 1000 k Ohm	
	Verdünnung	EFD-Verdünnung 400190	
	Dichte theoretische Bestimmung	1,13 g / ml + / - 0,2	
	Festkörper theoretische Bestimmung	61 % + / - 2	
	Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	450 ml / kg + / - 10	
	Verbrauch theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	100 bis 120 g / m ² Trockenfilmdicke 50 µm siehe „Spezielle Hinweise“	
	Ergiebigkeit theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	9 m ² / kg Trockenfilmdicke 50 µm siehe „Spezielle Hinweise“	

Lagerbeständigkeit Im Originalgebinde mindestens 18 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Verarbeitung und Anwendung

Verarbeitung

Komponenten sind homogen zu vermischen (z.B. mit Schnellmischer).

Spritzen-Hochdruck: nach Einstellung auf 25 bis 35 Sek.
Düse: 1,5 bis 1,8 mm Spritzdruck: 3 bis 5 bar
Airless-ESTA: nach Einstellung auf 25 bis 35 Sek.
Düse: 13 inch Materialdruck: 150 bis 180 bar

Untergründe

Stahl, Stahl gestrahlt

Vorbehandlung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

Aufbauvorschlag

Grundierung: FREIOTHERM-KTL-Automotiv; Dickschicht, schwarz
Decklack: FREIOTHERM-Lackfarbe KO1822

Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

Trocknung

Ofentrocknung: 20Min. / 130 °C (Objekttemperatur)

Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung 400500

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Spezielle Hinweise

Prüfbedingungen

* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:
DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit und Trocknung sind farbtönenabhängig.
Die angegebenen Daten beziehen sich auf KO1822GRA724, graphitgrau, glänzend.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.