FreiLacke

Fiche technique

FREIOTHERM

Laque de base métallisée
SolarReflex
KO1806

- Laque de base à solvants
- Pour le laquage de roues en alliage léger
- Pour revêtement métallisé avec effet de chrome
- Sur peinture en poudre
- Séchage rapide

Données / Techniques et physiques	**Teintes**	métallisé
	Indice de brillance visuel	satiné (sans vernis)
	Viscosité de livraison DIN 53211*	env. 12 sec. / coupe 4 mm (40 à 45 sec./coupe 2 mm)
	Densité détermination théorique	0,90 g / ml + / - 0,02
	Extrait sec détermination théorique	1 à 6 % + / - 0,2
	Rendement superficiel théorique en forme de livrasion, sans perte d'application	1,0 à 6,0 m² / kg épaisseur de feuil 3 à 5 µm voir „remarques spéciales“
Stabilité au stockage	Au moins 12 mois en emballages d'origine, à condition que ceux-là sont fermés hermétiquement et stockés entre 5 et 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans de brefs délais. La date de péremption de chaque lot est mentionnée sur l'étiquette du produit. Un stockage ultérieur à cette date, ne signifie pas obligatoirement que le produit est inutilisable. Dans ce cas, un contrôle des caractéristiques pour une utilisation respective est, en raison de l'assurance qualité, indispensable.	

Nos fiches techniques conseillent d´après l´état actuel de nos connaissances. Toutefois ces indications n´exemptent pas de tester nos produits aux exigences de leur utilisation et à la mise en œuvre envisagée. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001
VDA 6.1
Öko EWG 1836/93

Emil Frei GmbH & Co.
Döggingen
Postfach 11 11
D- 78195 Bräunlingen
Telefon 07707 151-0
Telefax 07707 151-238
www.freilacke.de
e-mail: vertrieb@freilacke.de

Traitement et application

Application
Bien remuer avant l'utilisation
Pistolage à haute pression: en viscosité de livraison
Buse: 0,9 à 1,2 mm Pression d'atomisation: 4 à 6 bars

Supports
Alliage d'aluminium et acier poudré.

Prétraitement
Le support doit être propre et sans reste de produit empêchant l'adhérence comme p. ex.: huiles, graisses et agents de surface.

Proposition de revêtement

couche de fond:	FREOPOX-peinture poudre	PB6005AB1892
laque de base:	FREIOTHERM-Laque de base métallisée	KO1806
vernis transparent:	FREIOTHERM-Vernis transparent, high-solid	KO1853VRA999 ou
	FREIOTHERM-Vernis transparent, high-solid	KO1853GRA999

Température d'application
au-dessus de 10 °C

Séchage
Séchage au four: p.ex. 160°C / 10 min. (température de l' objet)
(selon les conditions d'installation)

Nettoyage des outils de travail
EFD-Diluant 400500

Remarques de protection au travail et à l'hygiène
Tenir compte des mesures habituelles relatives à la manipulation des peintures à base de solvants comme ventilation, aspiration et protection du personnel lors de l'application. Des remarques de recommandation pour l'utilisation de produits dangereux relatives à l'hygiène, à la sécurité du travail et à la protection de l'environnement sont précisées sur la fiche de données de sécurité du produit adéquat.

Remarques spéciales

Conditions d'essais

Donnée de la viscosité de livraison selon DIN 53211 :
DIN 53211 a été retiré en octobre 1996.
La valeur selon DIN EN ISO 2431est disponible sur demande.

Les données mentionnées sont basées sur KO1806MR1961
Les données de rentabilité, de séchage et de marquage dépendent de la teinte.
Toutes les déclarations sont basées sur un climat standard 20/65 DIN 50014.

Pour la calculation de la consommation réelle, il est nécessaire d'ajouter un supplément sur les donnée théoriques. Remarque p.ex. voir DIN 53220 ou par expérience pratique.

Ces données sont fondées sur nos connaissances du produit et notre expérience, toutefois le contenu ne donne pas lieu à un rapport juridique contractuel. Nous-mêmes avons aucune influence sur l'application. Nous sommes, pour toutes autres informations, à votre disposition.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.

D´autre part s'appliquent nos conditions de livraison et de paiement.