

# FREOLUX

Lackfarbe  
KL1771

- Lufttrocknende Alkydharzlackfarbe
- Industrie- und Maschinenlack
- Als Einschichtlack einsetzbar
- Wetterbeständig
- Gering Vergilbung
- Forcierte Trocknung möglich

<b>Technische / Physikalische Daten</b>	<b>Bindemittel-Basis</b>	kurzöliges Alkydharz
	<b>Farbton</b>	nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage
	<b>Glanzgrad</b> DIN 67530 und DIN EN ISO 2813	seidenmatt      30 bis 40 Winkel 60°
	<b>Lieferviskosität</b> DIN 53211*	60 bis 70 Sek. / 4 mm Auslaufbecher
	<b>Verdünnung</b>	EFD-Verdünnung 400500
	<b>Dichte</b> theoretische Bestimmung	1,1 g / ml      + / - 0,1
	<b>Festkörper</b> theoretische Bestimmung	54 %            + / - 2
	<b>Festkörpervolumen</b> theoretische Bestimmung	330 ml / kg    + / - 10 38 Vol.%      + / - 2
	<b>Verbrauch</b> theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	235 bis 250 g / m <sup>2</sup> Trockenfilmdicke 80 µm siehe „Spezielle Hinweise“
	<b>Ergiebigkeit</b> theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	4,0 bis 4,3 m <sup>2</sup> / kg Trockenfilmdicke 80 µm siehe „Spezielle Hinweise“

### Lagerbeständigkeit

Im Originalgebinde mindestens 18 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

---

## Verarbeitung und Anwendung

### Verarbeitung

Vor der Verwendung sorgfältig aufrühren (z.B. mit Schnellmischer).

Spritzen-Airless: in Lieferform  
Düse: 0,13 inch Spritzdruck: 150 bar  
Spritzen-Hochdruck: nach Einstellung auf 30 bis 40 Sek.  
Düse: 1,8 mm Spritzdruck: 4 bar

---

### Untergründe

Stahl, Stahl gestrahlt

---

### Vorbehandlung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

---

### Aufbauvorschlag

Untergrund: Stahl  
Decklack: FREOLUX-Lackfarbe KL1771H

---

### Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

**Trocknung** Lufttrocknung bei 20 °C

Staubtrocken: nach 90 Min. (Trockengrad 1/ DIN 53150)  
Griffest: nach 14 Std. (Trockengrad 4/ DIN 53150)  
Durchgetrocknet: nach 15 Tagen (Pendeldämpfung/ ISO 1522)

Ofentrocknung: bis 80 °C möglich (Objekttemperatur)

---

### Überlackierbarkeit

Bis 2 Wochen Alterung: mit gleicher Qualität möglich, Erstanstrich nicht anschleifen  
Über 2 Wochen Alterung: mit FREOLUX-Lacksystemen, Erstanstrich anschleifen

---

### Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung 400500

---

### Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

---

## Spezielle Hinweise

### Prüfbedingungen

\* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:  
DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit, Trocknung und Kennzeichnung sind farbonabhängig. Die angegebenen Daten beziehen sich auf KL1771HRA204, reinorange RAL 2004. Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.