

FREOLUX

Lackfarbe
KL1728

- Lösemittelhaltige Alkydharzlackfarbe
- Lufttrocknend
- Innen - und Außeneinsatz
- Industrieanwendung
- Schnelle Antrocknung

Technische / Physikalische Daten	Bindemittel-Basis	kurzöliges Alkydharz
	Farbton	nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage
	Glanzgrad DIN 67530 und DIN EN ISO 2813	KL1728 G = glänzend 50 bis 70 Winkel 20° KL1728 H = seidenglänzend 30 bis 50 Winkel 60° KL1728 Z = Zwischenglanz je nach Kundenvorgabe
	Lieferviskosität DIN 53211*	80 bis 90 Sek. / 4 mm Auslaufbecher
	Verdünnung	EFD-Verdünnung 400320
	Dichte theoretische Bestimmung	1,1 g / ml + / - 0,1
	Festkörper theoretische Bestimmung	57 % + / - 3
	Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	365 ml / kg + / - 10
	Verbrauch theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	105 bis 115 g / m ² Trockenfilmdicke 40 µm siehe „Spezielle Hinweise“
	Ergiebigkeit theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	8,5 bis 9,5 m ² / kg Trockenfilmdicke 40 µm siehe „Spezielle Hinweise“

Lagerbeständigkeit Im Originalgebinde mindestens 18 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Verarbeitung und Anwendung

Verarbeitung

Vor der Verwendung sorgfältig aufrühren (z.B. mit Schnellmischer).

Spritzen-Hochdruck: nach Einstellung auf 25 bis 30 Sek.

Düse: 1,2 bis 1,5 mm Spritzdruck: 4 bar

Spritzen-Airless: in Lieferform

Düse: 0,011 bis 0,013 inch Spritzdruck: 150 bar

Untergründe

Stahl, Guß

Je nach Anforderung entsprechend Vorbehandlung und zwingend Grundierung notwendig.

Vorbehandlung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside.

Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

Aufbauvorschlag

Untergrund: Stahl

Grundierung: FREOLUX-Grundierung KL1712

Decklack: FREOLUX-Lackfarbe KL1728

Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

Trocknung

Lufttrocknung bei 20 °C

Staubtrocken: nach 40 Min. (Trockengrad 1/ DIN 53150)

Griffest: nach 5 Std. (Trockengrad 4/ DIN 53150)

Durchgetrocknet: nach 18 Tagen (Pendeldämpfung/ ISO 1522)

Ofentrocknung: bis 80 °C möglich (Objekttemperatur)

Überlackierbarkeit

Bis 3 Tage Alterung: mit gleicher Qualität möglich

3 bis 10 Tage Alterung: mit gleicher Qualität neigt aber zur Runzelbildung

ab 11 Tage Alterung: mit gleicher Qualität möglich

Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung 400500

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit lösemittelhaltigen Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten.

Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden

Sicherheitsdatenblatt

Spezielle Hinweise

Prüfbedingungen

* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:

DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit, Trocknung und Kennzeichnung sind farbonabhängig.

Die angegebenen Daten beziehen sich auf tiefschwarz RAL 9005, seidenglänzend und Trocknung bei Raumtemperatur. Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.