

FREOLUX

Peinture martelée KE1026

- Peinture martelée mono-composante à base de solvant
- Contient de l'huile de silicone
- Séchage rapide
- Bonne tenue aux coulures sur surfaces verticales

Données techniques et physiques	Liant de base	Combinaison nitrocellulose-glycérophthalique
	Teinte	Selon la carte de nuances Peintures martelées FeiLacke autres teintes sur demande
	Indice de brillance visuel	Satiné
	Viscosité de livraison Haake-Viscotester VT02	4,5 et 5,5 dPa.s / pivot 3
	Densité Détermination théorique	1,0 g / ml + / - 0,05
	Extrait sec Détermination théorique	39 % + / - 3
	Taux volumique d'extrait sec Détermination théorique	260 ml / kg + / - 20
	Consommation Détermination théorique en forme de livraison, sans perte	190 g / m ² épaisseur de feuil 30 bis 40 µm voir „remarques spéciales“

Stabilité au stockage: Au moins 9 mois en emballages d'origine fermés, si ceux-là sont fermés hermétiquement et stockés à une température entre 5°C et 25°C. Les emballages ouverts impliquent une utilisation à bref délai. La date de péremption de chaque lot de fabrication est mentionnée sur l'étiquette. Un stockage dépassant la date de péremption ne signifie pas nécessairement que le produit est inutilisable. Dans ce cas, il est indispensable, au préalable, de faire effectuer un contrôle de qualité en conformité avec l'Assurance Qualité.



Traitement et application

Application

Bien remuer avant l'utilisation (p.ex. avec mélangeur pneumatique).

Appliquer, sans diluer, de manière épaisse et mouillée en une à deux couches croisées.
Un léger prélaquage, au préalable, empêche un « trouage » jusqu'au support (martelage).
Éviter, absolument, que « l'overspray » (brouillard de pistologie) se dépose sur la surface mouillée.

Pulvérisation-Airless: Tenir compte de la pression du produit et de l'ouverture de la buse !
Pression du produit recommandée : 100 à 120 bars
Ouverture de buse : 0,33 à 0,38 mm (0,013 à 0,015 inch)
Un ajustement spécial de l'effet martelé est, peut-être, nécessaire.

Haute pression: Ajustement standard à la livraison : effet martelé moyen.
Pression d'air : 4 à 5 bars Buse : 1,8 à 2,0 mm

Application électrostatique: possible

Supports

Acier: en monocouche, sans exigence à la corrosion
métaux non-ferreux: seulement sur supports apprêtés

Prétraitement

Le support doit être propre et sans reste de produit empêchant l'adhérence comme p. ex.: huiles, graisses et agents de surface. Nous recommandons, selon les exigences, d'utiliser un procédé de prétraitement conformément approprié chimique (p. ex. phosphatation, chromatisation) ou mécanique (p.ex. sablage).

Proposition de revêtement 1

Support:	acier	
Couche de fond:	FREIOPAST-Primaire	KP1622
Couche de finition:	FREOLUX-Peinture martelée	KE1026

Proposition de revêtement 2

Support:	métaux non-ferreux	
Couche de fond:	FREIOPLAST-Apprêt d'accrochage	KP1619MRU618 ou
	FREOPOX-Primaire	ER1912
Couche de finition:	FREOLUX-Peinture martelée	KE1026

Température d'application

au-dessus de 10 °C

Séchage séchage à l'air à 20 °C

Sec hors poussière:	après 30 min.	(degré de séchage 1/ DIN 53150)
Sec au toucher:	après 4 heures	(degré de séchage 4/ DIN 53150)
Sec en profondeur:	après 5 jours	(atténuation de pendule/ ISO 1522)
Séchage au four:	possible jusqu'à 50 °C	(Température de l'objet)

Relaquage / Réparation

Utiliser EFDEDUR-Apprêt UR1900MRU910 comme promoteur d'adhérence sur des revêtements complètement secs. Au préalable, si nécessaire, poncer légèrement la surface.

Nettoyage des outils de travail

EFD-Diluant 400500

Remarques de protection au travail et à l'hygiène

Tenir compte des mesures habituelles relatives à la manipulation des peintures à base de solvants comme ventilation, aspiration et protection du personnel lors de l'application. Des remarques de recommandation pour l'utilisation des produits dangereux, relatives à l'hygiène, à la sécurité du travail et à la protection de l'environnement sont précisées sur la fiche de données de sécurité du produit adéquat.

Remarques spéciales

Attention à la contamination par l'huile de silicone dans d'autres domaines!
Observer, s.v.p., l'information EFD-n° 118 « Peintures martelées »

Conditions d'essais

*Donnée de la viscosité de livraison selon DIN 53211 :
DIN 53211 a été retiré en octobre 1996. La valeur selon DIN EN ISO 2431 est disponible sur demande.

Les données de rentabilité, de séchage et de marquage dépendent de la teinte.

Les valeurs mentionnées sont basées sur KP1053GD1786, blanc pur et brillant.
Toutes les déclarations sont basées sur un climat standard 20/65 DIN 50014.

Pour le calcul de la consommation réelle tenir compte d'un supplément aux valeurs théoriques.
Pour renseignements voir p. ex. DIN 53220 et expérience de la pratique.

Ces données sont fondées sur nos connaissances du produit et notre expérience.
Nous avons sur l'application même aucune influence. Nous sommes à votre service pour tous autres renseignements. Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.