

# EFDEDUR

## Système-Laque structurée GS9141MT1753 – Trumpf

- Peinture structurée polyuréthane bicomposante à base de solvants
- Système contretypé sur peintures poudre
- Exempt de silicone
- Séchage rapide
- Pour utilisation intérieure
- Pour effet structuré en une seule opération de pistolage
- Testé selon la norme Trumpf RL 08.G10

<b>Données techniques et physiques</b>	<b>Liant de base</b>	résine polyacrylique pour réticulation avec isocyanate
	<b>Teintes</b>	GS9141MT1753 = noir foncé teintes environ RAL 9005 elon RAL 840 HR
	<b>Ecart de teinte</b> par rapport à RAL 840 HR	max. dE 2,5
	<b>Indice de brillance</b> DIN 67530	mat environ 13 angle 60° (sur surface structurée)
	<b>Structure</b>	selon échantillon d'origine
	<b>Viscosité de livraison = viscosité d'application</b> Haake-Viscotester VT02	3500 à 4500 mPa.s / pivot 1
	<b>Rapport de mélange</b> (en poids)	10 : 1
	<b>Durcisseur</b> Base	EFDEDUR-Durcisseur HU0010 Polyisocyanate
	<b>Vie en pot</b> après adjonction du durcisseur	environ 6 heures / 20 °C
	<b>Diluant</b>	EFD-Diluant 400320 (rapide) ou EFD-Diluant 400474 (lent)
	<b>Densité</b> après adjonction du durcisseur détermination théorique	1,24 g / ml + / - 0,1
	<b>Extrait sec</b> après adjonction du durcisseur détermination théorique	66 % + / - 3
	<b>Taux volumique d'extrait sec</b> après adjonction du durcisseur détermination théorique	420 ml / kg
	<b>Consommation</b> détermination théorique après adjonction du durcisseur en forme de livraison, sans perte d'application	environ 170 g / m <sup>2</sup> épaisseur du film sec 70 µm voir „remarques spéciales“

---

## Stabilité au stockage

Au moins 18 mois en emballages d'origine, à condition que ceux-là sont fermés hermétiquement et stockés entre 5 et 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans de brefs délais. La date de péremption de chaque lot est mentionnée sur l'étiquette du produit. Un stockage ultérieur à cette date, ne signifie pas obligatoirement que le produit est inutilisable. Dans ce cas, un contrôle des caractéristiques pour une utilisation respectueuse est, en raison de l'assurance qualité, indispensable.

---

## Traitement et application

### Application

Bien mélanger homogènement les composants (p. ex. avec un mélangeur rapide) Comme systèmes d'application sont recommandés les procédés haute et basse pression. D'autres systèmes d'application doivent être testés individuellement.

Après adjonction du durcisseur, ajuster la viscosité d'application selon le procédé de pistelage. L'application est effectuée en un seul passage (structure auto-formante).

Haute pression:	par exemple :	SATA Jet®
	Buse:	entre 1,5 et 2,0 mm
	Pression d'atomisation:	entre 2 et 3 bars
	Couches croisées :	1 à 1,5

Il est possible, selon la modification de la pression d'air, du diamètre de la buse, de la viscosité de la laque, du réglage du pistolet et du procédé d'application, d'obtenir différentes structures. Il est nécessaire de tenir compte de l'usure des buses et de l'installation.

Application électrostatique: possible  
Rouleau / Pinceau: en viscosité de livraison après adjonction du durcisseur

---

## Supports

Acier, métaux non-ferreux : en monocouche

---

## Prétraitement

Le support doit être propre et sans reste de produit empêchant l'adhérence comme p. ex.: huiles, graisses et agents de surface. Cela, selon les exigences demandées, doit être assuré par une méthode de prétraitement chimique (p. ex. phosphatation, chromatisation) ou mécanique (p.ex. sablage) adéquate.

---

## Température d'application

au-dessus de 10 °C

---

## Séchage à l'air à 20°C

Sec hors poussière:	après 30 minutes	(degré de séchage 1/ DIN 53150)
Sec au toucher:	après 5 heures	(degré de séchage 4/ DIN 53150)
sec au montage:	après 24 heures	
Sec en profondeur:	après 8 jours	(atténuation de pendule/ ISO 1522)

Séchage au four: possible jusqu'à 100°C (Température de l'objet)

---

## Relaquage

Avec la même qualité, après un léger ponçage.

Possibilité d'ajustement de la brillance de GS9141 pour application au rouleau avec EFDEDUR-Résine pour laque à mélanger 300470 (brillant)

---

**Nettoyage des outils de travail**

EFD-Diluant 400500

---

**Remarques de protection au travail et à l'hygiène**

Tenir compte des mesures habituelles relatives à la manipulation des peintures à base de solvants comme ventilation, aspiration et protection du personnel lors de l'application. Des remarques de recommandation pour l'utilisation de produits dangereux relatives à l'hygiène, à la sécurité du travail et à la protection de l'environnement sont précisées sur la fiche de données de sécurité du produit adéquat.

---

**Remarques spéciales****Résistance**

Selon le cahier des charges de la société Trumpf RL08.G10 / HM08.G14.

---

**Conditions d'essais**

Toutes les déclarations sont basées sur un climat normalisé 20/65 DIN 50014.

Il est nécessaire, pour le calcul de la consommation réelle de tenir compte d'un supplément aux données théoriques. Pour renseignements voir p. ex.: la norme DIN 53220 ou tenir compte des essais en pratique.

Ces données sont fondées sur nos connaissances du produit et notre expérience. Nous avons aucune influence sur l'application même. Nous sommes à votre service pour toutes autres informations.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.