

EFDEDUR

Strukturlackfarbe GS1048

- Lösemittelhaltiger 2K-Polyurethan-Strukturlack
- Silikonfrei
- Für den Inneneinsatz
- Für Struktureffekt in einem Arbeitsgang (Orangenhaut) und in zwei Arbeitsgängen (Sprenekeffekt)
- Gute mechanische und chemische Beständigkeit für spezielle Anwendungen

Technische / Physikalische Daten	Bindemittel-Basis	isocyanatvernetztes Polyacrylat	
	Farbton	nach RAL 840 HR, andere Farbtöne auf Anfrage	
	Glanzgrad DIN 67530 und DIN EN ISO 2813	glänzend	60 bis 70 Winkel 20°
	Lieferviskosität Haake-Viscotester VT02	650 bis 850 mPa.s / Spindel 3	
	Mischungsverhältnis (Gewichtsteile)	4 : 1	
	Härter Basis	EFDEDUR-Härter HU0032 auf Basis aromatischem Isocyanat	
	Verarbeitungszeit nach Härterzugabe	6 bis 8 Std. / 20 °C	
	Verdünnung	EFD-Verdünnung 400500	
	Dichte nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	1,1 g / ml	+ / - 0,1
	Festkörper nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	61 %	+ / - 2
	Festkörpervolumen nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	460 ml / kg	+ / - 20
	Verbrauch theoretisch nach Härterzugabe	120 bis 140 g / m ² Trockenfilmdicke 60 µm siehe „Spezielle Hinweise“	

Lagerbeständigkeit Im Originalgebinde mindestens 18 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Verarbeitung und Anwendung

Verarbeitung

Komponenten sind homogen zu vermischen (z.B. mit Schnellmischer).

Als Applikationsmöglichkeiten ist das Hochdruck-, Niederdruck- sowie das Airless-Spritzverfahren geeignet.

Die Beschichtung erfolgt in zwei Arbeitsgängen:

- 1) In Lieferviskosität nach Härterzugabe glatt vorspritzen, je nach gewünschter Struktur unverdünnt oder verdünnt, nach Antrocknung der Lackoberfläche (ca. 20 Min. / 20 °C).
- 2) Das gewünschte Strukturbild mit reduziertem Spritzdruck einsprenkeln. Durch verändern des Spritzdrucks, Düsendurchmesser und Lackviskosität können unterschiedliche Oberflächenstrukturen erzielt werden.

Elektrostatisch-Spritzen: möglich

Rollen: in Lieferviskosität nach Härterzugabe

Untergründe

Stahl: einschichtig

NE-Metalle, Kunststoffe, Holz : Grundierung zwingend erforderlich

Vorbehandlung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

Aufbauvorschlag

Untergrund: ABS-Platten

Grundierung: FREOPOX-Grundierung ER1912

Decklack: EFDEDUR-Strukturlackfarbe GS1048

Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C,

Staubtrocken: nach 25 Min. (Trockengrad 1/ DIN 53150)

Griffest: nach 8 Std. (Trockengrad 4/ DIN 53150)

Durchgetrocknet: nach 20 Tagen (Pendeldämpfung/ ISO 1522)

Ofentrocknung: bis 70 °C möglich (Objekttemperatur)

Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung 400500

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Spezielle Hinweise

Prüfbedingungen

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit, Trocknung und Kennzeichnung sind farbonabhängig.

Die angegebenen Daten beziehen sich auf GS1048 und Härtung mit HU0032.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs bzw. der praktischen Ergiebigkeit sind Zuschläge

zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.