

# FREOPOX

## HighSolid-Temeljna barva

### ER1980

- Topila vsebujejo High-Solid temeljna barva
- Zelo dobra antikorozijska zaščita
- Odlicen oprijem
- Nanašanje po postopku „mokra na mokro“
- Za industrijske izdelke in vse vrste gradbenih strojev

<b>Tehnicno - fizikalni podatki</b>	<b>Osnova vezivnega sredstva</b>	epoksida smola	
	<b>Barvni ton</b>	ob uporabi RAL 840 HR ostali barvni toni po povpraševanju	
	<b>Stopnja sijaja</b> vizuelno	motna	
	<b>Dobavna viskoznost</b> DIN 53211* brez dodatka trdilca	50 do 55 s / 4 mm iztočne čašice	
	<b>Mešalno razmerje</b> utežni delež	8 : 1	
	<b>Mešalno razmerje</b> volumenski delež	4,7 : 1	
	<b>Trdilec</b> Osnova	FREOPOX - trdilec HE0080 poliamin	
	<b>Uporabnost</b> po dodatku trdilca	maks. 5 ur / 20 °C	
	Zamešati le količino barve ER1980 in trdilca HE0080, ki se lahko v ustreznem času porabi.	Pri višjih temperaturah se čas uporabnosti skrajša: cca. 4 ure / 25°C cca. 2 do 3 ure / 30°C	
	<b>Redcilo</b>	EFD- Redcilo 400424	
	<b>Gostota</b> po dodatku trdilca teoreticna dolocitev	1,43 g / ml + / - 0,05	
	<b>Trdni delci</b> po dodatku trdilca teoreticna dolocitev	69 % + / - 1	
	<b>Volumen trdnih delcev</b> po dodatku trdilca teoreticna dolocitev	345 ml / kg + / - 5 ali 50 % + / - 2	

<b>Poraba</b>	145 g / m <sup>2</sup>
teoreticno	debelina suhega filma 50 µm
po dodatku trdilca	glej „Posebna opozorila“
v dobavljeni obliki, brez izgub pri nanašanju	
<b>Izdatnost</b>	6,9 m <sup>2</sup> / kg
teoreticno	debelina suhega filma 50 µm
po dodatku trdilca	glej „Posebna opozorila“
v dobavljeni obliki, brez izgub pri nanašanju	

**Obstojnost pri skladiščenju** V originalni embalaži in pri temperaturi 15 do 25°C obstojna najmanj 9 mesecev, ce je embalaža tesno zaprta. Barvo po odprtju posode uporabiti v cim krajšem casu. Datum najkrajše obstojnosti vsakokratno sarže je naveden na etiketi izdelka. Skladiščenje preko navedenega casovnega obdobja ne pomeni nujno, da je barva neuporabna. Preverjanje lastnosti, ki so potrebne za vsakokratni namen uporabe pa je v tem primeru vendarle nujno, zaradi zagotavljanja kvalitete.

## Priprava in uporaba

### Priprava

Zaradi nizke viskoznosti, visokega deleža trdnih delcev in visoke gostote je ER1980 nagnjena k usedanju. Pred dodatkom trdilca je zatorej potrebno barvo ER1980 skrbno premešati s hitrim mešalnikom.

Pred uporabo skrbno premešati (npr. s hitrim mešalnikom).

Za zniževanje tiksotropije (boljše stekanje) se nujno priporoca strojno mešanje (s hitrim mešalnikom).

Airmix-brizganje:	v dobavni obliki po dodatku trdilca
Airless-brizganje:	v dobavni obliki po dodatku trdilca
Zracno brizganje:	po dodatku trdilca in uravnavanju na viskoznost 30 do 40 s šoba: 1,5 do 2,0 mm pritisk barve: cca. 4 bar
Nanašanje z valjem/ s copicem:	v dobavni obliki po dodatku trdilca

### Osnovni material za lakiranje

jeklo, legirano jeklo, aluminij, pocinkano jeklo (vroce cinkano)

### Predhodna obdelava

Površina osnovnega materiala mora biti brez snovi, ki preprecujejo oprijem: npr. olja, masti in tenzidi. Predlagamo zahtevam primerno kemico (npr. fosfatizacija, kromatizacija) oz. mehansko (npr. peskanje) predpripravo površin.

### Predlog zaščitnega sistema

Material:	Jeklo (npr. Bonderite 1000)	
Temeljni sloj:	FREOPOX-HighSolid-temeljna barva	ER1980
Pokrivni sloj:	EFDEDUR-HighSolid-lak barva	UR1991

V izogib motnjam vmesnega oprijema priporocamo prelakiranje barve ER1980M v roku nekaj ur.

### Delovna temperatura

optimalno 18 °C do 24°C

### Sušenje

Zracno sušenje pri 20°C

Prašno suho:	po	30 do 40 min.	(stopnja suhosti 1/ DIN 53150)
Trdno na oprijem:	po	18 urah	(stopnja suhosti 4/ DIN 53150)
Popolnoma suho:	po	10 dneh	(nihalni dušilnik/ ISO 1522)
Suho za transport:	po	72 urah	temeljna barva in lak barva z 80 do 90 µm

Odstopanja temperatur sušenja in debeline nanosov imajo vpliv na cas sušenja. Nizke temperature in visoke debeline nanosov podaljšujejo case sušenja.

---

**Možnost prelakiranja:**

S samo sabo po predhodnem čiščenju možno kadarkoli.

---

**Ciščenje aparatov in pripomočkov**

Z EFD-redcilom 400424 v casu uporabnosti, popolnoma osušene ostanke barve je možno odstraniti le mehansko.

---

**Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja**

Upoštevati obicajne varnostne ukrepe za prezracevanje in odzracevanje, kot tudi za osebno varstvo pri predelavi in rokovanju z laki, ki vsebujejo topila. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehnicnih podatkih in priporocilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

---

**Posebna opozorila****Obstojnost:**

Odlicen oprijem na jeklo, pocinkano jeklo, aluminij in legirano jeklo ob zelo dobrem vplivu na antikorozijsko zaščito pri vremenskih obremenitvah celinskega in morsklega podnebjaja.

---

**Preizkusne zahteve**

\* Navedbe o dobavni viskoznosti po DIN 53211:

DIN 53211 je bil oktobra 1996 umaknjen. Na zahtevo je na razpolago vrednost po DIN EN ISO 2431.

Navedbe glede economicnosti, sušenja in oznacevanja so odvisne od barvnega tona. Navedeni podatki se nanašajo na barvo ER1980MRU735, svetlosiva.

Vse navedbe veljajo za normalne vremenske razmere, opredeljene v 20/65 DIN 50014.

Pri izracunu prakticne porabe je potrebno upoštevati dodatke k teoreticnim vrednostim, na primer navodilo DIN 53220 in iz prakticnih izkušenj.

Zgornje navedbe slonijo na našem poznavanju izdelkov in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo vam na razpolago.

Podatki v tem tehnicnem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.