

FREOPOX

Lackfarbe ER1902

- Lösemittelhaltige 2K-Lackfarbe
- Isocyanatfrei
- Schnelle Trocknung
- Für den Außeneinsatz geeignet
- Grundierung zwingend erforderlich oder nur im Mehrschichtaufbau einsetzbar

Technische / Physikalische Daten	Bindemittel-Basis	aminfunktionelles Acrylat		
	Farbton	nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage		
	Glanzgrad DIN 67 530 und EN ISO 2813	seidenglänzend	50 bis 85	Winkel 60°
	Lieferviskosität DIN 53211* ohne Härterzugabe	85 bis 90 Sek. / 4 mm Auslaufbecher		
	Mischungsverhältnis Gewichtsteile	5 : 1		
	Härter	FREOPOX-Härter HE0100 oder FREOPOX-Härter HE0159		
	Basis	epoxifunktionelles Acrylat		
	Verarbeitungszeit nach Härterzugabe	max. 24 Std. / 20 °C siehe „Spezielle Hinweise“		
	Verdünnung	EFD-Verdünnung 400320 oder EFD-Verdünnung 400424		
	Dichte nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	1,1 g / ml	+ / - 0,1	
	Festkörper nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	56 %	+ / - 2	
	Festkörpervolumen nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	300 ml / kg	+ / - 10	
	Verbrauch theoretisch nach Härterzugabe in Lieferform, ohne Applikationsverlust	ca. 200 g / m ² Trockenfilmdicke 60 µm siehe „Spezielle Hinweise“		
	Ergiebigkeit theoretisch nach Härterzugabe in Lieferform, ohne Applikationsverlust	ca. 5 m ² / kg Trockenfilmdicke 60 µm siehe „Spezielle Hinweise“		

FREOPOX

Lackfarbe
ER1902

Spezielle Hinweise**Information zu Härter- und Verdünnertypen**

FREOPOX-Härter HE0100
Standard Härter

FREOPOX-Härter HE0159
thixotropiert, gutes Standvermögen an senkrechten Flächen

Die angegebenen Härter- und Verdünnungstypen sind als Standardkomponenten für dieses Lacksystem festgelegt worden. Die Standardhärter sind auf den Auftragspapieren und den Gebinde-Etiketten aufgeführt.

Darüber hinaus gibt es weitere Härter- und Verdünnungen die, falls die Umsetzung mit den Standard-Komponenten nicht den gewünschten Anforderungen entsprechen, als Alternative zur Verfügung stehen. Diese Produkte sind auf die Belange unserer Kunden zugeschnitten, wie z.B. schnellere oder langsamere Trocknung.

Härter nehmen Einfluss auf den Glanzgrad (siehe Seite 1).

Beständigkeit

Chemisch indifferente Oberfläche mit hervorragender Reinigungsfähigkeit. Die rasche Trocknung gestattet es, beschichtete Objekte schon nach sehr kurzen Trocknungszeiten der Atmosphäre auszusetzen (z.B. 20 Min. / 50 °C danach 90 Min. / oberhalb 15 °C). Die ausgehärtete Beschichtung entspricht auf Stahl der Brandklasse B1 / DIN 4102.

Prüfbedingungen

* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:
DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit, Trocknung und Kennzeichnung sind farbtönenabhängig. Die angegebenen Daten beziehen sich auf ER1902HRA910 reinweiss, seidenglänzend mit HE0100 gehärtet.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs und der Ergiebigkeit sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.