

DURELASTIC

Bouche-pores à pistoler BD7423

- Base de résine polyester insaturé
- Pouvoir garnissant élevé et stabilité
- Bonne ponçabilité
- Accélééré au cobalt

Données techniques et physiques	Teinte	gris
	Indice de brillance	mat
	Viscosité de livraison	20 à 33 sec. / coupe 6 mm
	Rapport de mélange	10 : 1 avec durcisseur DURELASTIC HD0613 pour application au pistolet
	Vie en pot	27 à 33 min. / 20 °C
	Diluant	DURELASTIC-Verdünnung 400901
	Densité détermination théorique	1,6 g / ml
	Extrait sec après adjonction du durcisseur, détermination théorique	100 %
	Consommation	300 à 1000 g / m ² épaisseur de couche 150 à 600 µm

Stabilité au stockage

Au moins 6 mois en emballages d'origine fermés, si ceux-là sont fermés hermétiquement et stockés à une température entre 15°C et 25°C. Les emballages ouverts impliquent une utilisation à bref délai.
La date de péremption de chaque lot de fabrication est mentionnée sur l'étiquette. Un stockage dépassant la date de péremption ne signifie pas nécessairement que le produit est inutilisable. Dans ce cas, il est indispensable, au préalable, de faire effectuer un contrôle de qualité en conformité avec l'Assurance Qualité.

**Bouche Pores, pistolet
BD7423MRU700**

Traitement et application
Application

Bien mélanger homogènement les composants.

DURELASTIC-Spritzfüller, co BD7423 est thixotrope et est recommandé pour des surfaces horizontalement.

Haute pression: en viscosité de livraison après adjonction du durcisseur
Buse: 1,8 à 2,5 mm Pression: 3 à 5 bars

Supports

Plastique stratifié à la fibre verre, matériaux en bois (excepté les bois exotiques)
Métaux: voir proposition de revêtement

Prétraitement

Le support doit être propre et sans reste de produit empêchant l'adhérence comme p. ex.: huiles, graisses et agents de surface, si besoin poncer. Le bois doit être sec et portant.

Proposition de revêtement

Bois absorbants: isoler avec DURELASTIC-Apprêt pour bois BD7492
Adjonction de durcisseur: 1% DURELASTIC-Durcisseur
MEKP-50 HD0603 et 10 % DURELASTIC-Additif HD0622
Métaux non-ferreux: Apprêter avec FREOPOX-couche d'accrochage ER1949
Adjonction de durcisseur: rapport de mélange 10 : 1 avec
FREOPOX-Durcisseur HE0915 (Quantité d'application:
env. 100 g / m²)
Respecter un séchage intermédiaire d'env. 18 h à 20 °C.

Température d'application

Afin d'éviter des perturbations de durcissage, ne pas traiter à des températures ambiantes d'application inférieures à 16 °C.

Séchage

à l'air: au-dessus de 16 °C
sec hors poussière: après 30 min. / 20 °C
sec au transport: après 90 min. / 20 °C
sec en profondeur: après 8 heures / 20 °C
relaquable: après 4 heures / 20 °C possible
séchage au four: possible jusqu'à 40 °C pendant 80 min.

Nettoyage des outils de travail

Pendant le temps d'application avec le produit de nettoyage
EFD-Reinigungsmittel 400312ou le diluant DURELASTIC-Harzverdünnung 400900.

Remarques de protection au travail et à l'hygiène

Tenir compte des mesures habituelles relatives à la manipulation des peintures à base de solvants comme ventilation, aspiration et protection du personnel lors de l'application. Des remarques de recommandation pour l'utilisation des produits dangereux, relatives à l'hygiène, à la sécurité du travail et à la protection de l'environnement sont précisées sur la fiche de données de sécurité du produit adéquat.

Remarques spéciales
Conditions d'essais

Toutes les déclarations sont basées sur un climat standard 20/65 DIN, les données de rentabilité et de marquage dépendent de la teinte.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et nereprésentent aucune spécification.

Nos fiches techniques et imprimés sont fondés sur l'état actuel de nos connaissances, toutefois le contenu ne donne pas lieu à un rapport juri-dique contractuel.

D'autre part s'appliquent nos conditions de livraison et de paiement.