

# FREOPUR

Gelcoat  
BD7340XRU910

- Roll- und streichfähiger 2K-PU-Gelcoat
- Mittelreaktiv
- Sehr gute Wetter- und Lichtehtheit
- Lösemittelfrei
- Gute Wasserbeständigkeit

<b>Technische / Physikalische Daten</b>	<b>Farbton</b>	reinweiß ca. RAL 9010 in Anlehnung an RAL 840
	<b>Lieferviskosität</b> nach Härterzugabe	5000-6000 mPa.s / Spindel 6/ Stufe 50
	<b>Mischungsverhältnis</b> Gewichtsteile	100 : 52
	<b>Härter</b>	FREOPUR-Härter HD0233
	<b>Verarbeitungszeit</b>	ca. 20 Min. / 20 °C
	<b>Dichte</b> nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	1,20 g / ml + / - 0,05
	<b>Festkörper</b> nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	ca. 100 %
	<b>Verbrauch</b> Theoretisch nach Härterzugabe in Lieferform, ohne Applikationsverlust	ca. 600 g / m <sup>2</sup> Trockenfilmdicke ca. 500µm abhängig von der gewünschten Schichtdicke

**Lagerbeständigkeit**

Im Originalgebinde mindestens 6 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

---

## Verarbeitung und Anwendung

### Verarbeitung

- Mischen der Komponenten, Umtopfen und nochmaliges Mischen empfehlenswert
- Rollen / Streichen ca. 500µm
- Mit geeignetem EP-Harz überlaminierbar nach >90 Min. bei 20°C
- Anschließend Verstärkung durch Fasersprühen mit geeignetem PUR-Material (z.B. Multitec® von Bayer)
- Material nicht mit Wasser und polaren Lösemitteln in Kontakt bringen

---

### Untergründe

Metallformen, GFK-Formen

---

### Vorbehandlung

Formen mit geeignetem Trennmittel vorbehandeln.

---

### Verarbeitungstemperatur

oberhalb 15 °C

---

### Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort mit Verdünnung 400424, gehärtete Reste können nur mechanisch entfernt werden.

---

### Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

---

## Spezielle Hinweise

### Beständigkeit

Gute Beständigkeit gegen schwache Säuren und Basen.  
Unbeständig gegen organische Lösemittel.

---

### Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen.  
Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.