

# DURELASTIC

Gelcoat, pistolet  
BD7165XRU999

- Accélééré au Cobalt
- Gelcoat à base de résine polyester insaturée
- consistance thixotropique
- Pistolable

Données techniques et physiques	Teinte	vernis
<b>Indice de brillance</b>	dépend du moule et de l'agent de démoulage	
<b>Viscosité de livraison</b>	35 à 40 poises	
<b>Rapport de mélange</b>	+ 2 %	
<b>Durcisseur</b>	DURELASTIC-Durcisseur MEKP-50 HD0603	
<b>Temps d'utilisation Du mélange</b>	8 à 10 Minutes / 18 à 20 °C	
<b>Dilution</b>	DURELASTIC-Résine-Diluant 400900 ou DURELASTIC-Diluant 400901 Quantité: 5 %	
<b>Densité</b> détermination théorique	1,1 g / ml +/- 0,1	
<b>Consommation</b> après adjonction du durcisseur	500 à 600 g / m <sup>2</sup>	

## Stabilité au stockage

Au moins 6 mois en emballages d'origine fermés, si ceux-là sont fermés hermétiquement et stockés à une température entre 5°C et 25°C. Les emballages ouverts impliquent une utilisation à bref délai. La date de péremption de chaque lot de fabrication est mentionnée sur l'étiquette. Un stockage dépassant la date de péremption ne signifie pas nécessairement que le produit est inutilisable. Dans ce cas, il est indispensable, au préalable, de faire effectuer un contrôle de qualité en conformité avec l'Assurance Qualité.

La durée du stockage peut perturber la gélification et le durcissement. Le temps de prise d'origine peut être ajusté par ajout d'accélérateurs (par exemple BD7550).

Gelcoat, pistolet  
BD7165XRU999

## Traitement et application

### Application

Bien mélanger homogènement les composants.

- Application avec en viscosité de livraison après adjonction du durcisseur Pistolet  
Buse: 2,5 à 3 mm Pression: 3 à 5 bars  
Ainsi qu'Airless

### Constitution du stratifié

Nous recommandons, afin d'obtenir des surfaces d'un bon aspect visuel, d'appliquer une première couche de fibre de verre de p. ex. 225 g / m<sup>2</sup>. Il est nécessaire, afin d'éviter un détrempage de la couche de finition, que la vie en pot de la résine pour la première couche ne dépasse pas 20 à 25 minutes à 18 °C. Les autres couches de consolidation peuvent être effectuées avec des matériaux plus lourds, comme p. ex. avec de la fibre de verre de 450 g / m<sup>2</sup>. Nous recommandons DURELASTIC-Résine pour stratifiés ajustée de différentes manières p. ex. accélérée, exempt d'accélérateur, thixotropique, etc.

### Recouvrable

Recouvrable après 90 Minutes , au plus tard après 12 heures avec température de 20°C.

### Support

Moules en fibre de verre, en métal, feuilles de démoulage

### Prétraitement

Moule à traiter avec démoulant adapté  
Pour application voir DURELASTIC-Info N° 108.

### Température d'application

il faut une température supérieure à 16°C du Gelcoat, du moule et du local

### Nettoyage des outils de travail

Pendant le temps d'application avec le produit de  
EFD-Diluant 400500 ou le DURELASTIC-Résine-Diluant 400900.

### Remarques de protection au travail et à l'hygiène

Tenir compte des mesures habituelles relatives à la manipulation des peintures à base de solvants comme ventilation, aspiration et protection du personnel lors de l'application. Des remarques de recommandation pour l'utilisation des produits dangereux, relatives à l'hygiène, à la sécurité du travail et à la protection de l'environnement sont précisées sur la fiche de données de sécurité du produit adéquat.

## Remarques spéciales

### Propriétés:

(en état durci)

	Normes	Unité	Valeur
résistance à la déformation thermique	ISO 75A	°C	105
résistance à la traction	ASTM D 638	Mpa	80
résistance au pliage	ASTM D 790	Mpa	120
module d'élasticité en traction	ASTM D 790	Mpa	4200
allongement à la rupture	ASTM D 638	%	2

(les données se rapportent aux combinaisons des résines utilisées)

### Conditions d'essais

Toutes les déclarations sont basées sur un climat normalisé 20/65 DIN 50014.

Ces données sont fondées sur nos connaissances du produit et notre expérience. Nous avons aucune influence sur l'application même. Nous sommes à votre service pour toutes autres informations.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.