

# Hammerschlag – Effektlackfarben

## Produktreihe

KE1026	FREOLUX-Hammerschlag-Lack, Lufttrocknung
KE1030	FREOLUX-Hammerschlag-Lack, Lufttrocknung
KE1043	EFDEDUR-Hammerschlag-Lack, 2K-Pur

Die Lackierungen erinnern an eine alte handwerkliche Tätigkeit, bei der Werkstücke aus Gold-, Silber oder Kupferblechen durch gleichmäßige, nebeneinanderliegende Schläge mit abgerundeten Spezialhämmern eine ausgeprägte Oberflächenstruktur erhielten.

### **Anwendung**

Die zum Spritzen vorgesehenen Hammerschlag-Effektlackfarben ermöglichen in zeitsparender, rationeller Form die Erzielung vergleichbarer optischer Effekte in Verbindung mit der schützenden Wirkung der Lackanstriche. Dabei verdeckt die erzeugte Struktur gleichzeitig Mängel und Unebenheiten der Werkstückoberfläche, so dass vielfach schon bei einmaligen Spritzauftrag eine ansprechende Oberflächenqualität erreicht wird.

Die Hammerschlag-Effektlackfarben werden vorzugsweise zur Lackierung von Maschinen und Werkzeugen im Bereich der Metall-, Kunststoff- und Holzverarbeitung und -bearbeitung verwendet. Desweiteren z.B. für Maschinen und Fertigerzeugnisse des feinmechanischen, elektro- und fototechnischen Sektors sowie für Transport- und Lagerbehälter.

Die Hammerschlag-Effektlackfarben sind, sofern sie ohne Grundierung eingesetzt werden, auf den Inneneinsatz ausgerichtet. Sollen derart lackierte Werkstücke einer Feuchtraum- oder Witterungsbeanspruchung ausgesetzt werden, empfiehlt sich eine Grundierung des metallblanken, entsprechend vorbehandelten Untergrundes mit FREOPOX-Grundierung ER1912.

### **Farbtöne**

Die Lieferung ist in einer Vielzahl von ansprechenden Farbtönen möglich.

Durch den technisch bedingten Anteil spezieller Aluminiumbronzen ist die Farbtonrichtung jedoch vorgegeben und das Farbtonsortiment an den Aluminiumgrundton gebunden.

Die Standard-Farbtöne sind in der Farbkarte "Frei-Hammerschlag-Effektlacke" zusammengestellt.

### **Effektgröße**

Die Effektgröße von Hammerschlag-Effektlackfarben ist auf eine mittlere Struktur ausgerichtet, wobei die einzelnen Ausprägungen einen Durchmesser von etwa 3 bis 5 mm aufweisen.

Eine Verkleinerung der Effektgröße ist auf besonderen Wunsch jederzeit möglich.

Eine Vergrößerung des Effektes ist dagegen nur mit Vorbehalt möglich. Bei einem größeren Effekt (> 5mm) nimmt die Porosität des Anstrichfilmes zu; wobei nach einer entsprechenden Belastung eine Punktkorrosion eintreten kann. Durch das Grundieren mit einer Haft- bzw. Korrosionsschutzgrundierung wird dies vermieden.

### **Untergründe**

Hammerschlag-Effektlackfarben werden vorwiegend auf Stahlblech oder Gußeisen eingesetzt. Daneben ist eine Eignung auf einer Vielzahl anderer Werkstoffe gegeben, ggf. muß eine geeignete Grundierung vorgelegt werden.

### **Spezielle Hinweise**

Vorsicht vor "Siliconverschleppung" in andere Bereiche! Die in Hammerschlag-Effektlackfarben verwendeten Siliconöle können bei Glattlacken zu Kraterbildung führen (Siliconaugen). Um diese Erscheinung zu vermeiden ist eine völlige Trennung von Arbeitsgeräten wie z.B. Spritzpistolen, Spritzkabinen und Reinigungsmittel zu empfehlen.



Die Palette der Hammerschlag-Effektlackfarben umfasst unter anderen diese drei Qualitäten, die sich wie folgt darstellen:

**FREOLUX-Hammerschlag-Lack KE1026**  
**FREOLUX-Hammerschlag-Lack KE1030**

Bindemittelbasis: Nitrocellulose-Kunstharz-Kombination

Trocknung: rasche Lufttrocknung

Glanzgrad: seidenglänzend

● Eigenschaften

Gegenüber den Zweikomponenten-Lacke besitzen die Systemgruppen KE1026 und KE1030 den Vorteil einer unbegrenzten Topfzeit.

Aufgrund höherer Viskosität bei KE1026 besteht die Möglichkeit zur Airless-Verarbeitung. Diese Verarbeitung ist besonders bei großflächigen Teilen, wie z.B. Lagertanks oder Transportpaletten, sehr wirtschaftlich.

● Anwendung

Bei Werkstücken, die aus betrieblichen Gründen eine Ofentrocknung nicht zulassen, z.B. Objektgröße. Die mechanische Widerstandsfähigkeit ist im Vergleich zu Zweikomponenten-Lackierungen geringer.

**EFDEDUR-Hammerschlag-Lack KE1043**

Bindemittelbasis: Polyacrylatharz

Trocknung: Zweikomponenten  
polyisocyanat härtend  
MV = 5 : 1 mit  
EFDEDUR-Härter HU0032

Glanzgrad: seidenglänzend

● Eigenschaften

Die Systemgruppe KE1043 zeichnet sich durch hohe Beständigkeit gegen Haushalts- und Industriechemikalien aus und wird überall dort eingesetzt, wo gehobene Ansprüche an die mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit einer Beschichtung gestellt werden.

Weitere Informationen enthalten unsere Technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter.