

# FREIOTHERM-Elektrotauchlack

## ATL - spezial

### Allgemeine Beschreibung: Badmaterial

#### 1. Allgemein

- Bezeichnung: FREIOTHERM-ATL-Spezial
- Anodisch abscheidbarer Elektrotauchlack
- Universell einsetzbare Grundierung und vergilbungsbeständige Einschichtlackierung
- Einsatz in Innenräume, z.B. Schaltschränke, Leuchten, Radiatoren, Büromöbel, Haushaltsgeräte, usw.

#### 2. Produkt-Eigenschaften

- Bindemittel-Basis: Polyacrylatharz
- Farbton: reinweiß, schwarz und Buntfarbtöne
- Glanzgrad: matt bis seidenglänzend
- Aushärtung: 160°C – 18 Minuten bis 180°C – 10 Minuten/ Objekttemperatur / reaktivabhängig
- UV-Stabil
- Sehr gute Umgriff-Eigenschaften

#### 3. Anwendungs-Eigenschaften

- Untergründe: Eisen und geeignete NE-Metalle
- Vorbehandlung: Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände, Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

#### 4. Baddaten

Abhängig von Einstellung und Einsatzgebiet.

Prüfung	Wert	Einheit	Gemäß
pH-Wert	8 bis 9	--	DIN 19260
Leitwert	700 bis 2500	µs / cm	--
Festkörper	9 bis 22	Gew.%	DIN EN ISO 3251
Aminzahl (ATL fest)	32 bis 60	mg / g	VDA 621-108
Temperatur	25 bis 30	°C	--
organisches Lösemittel	1,0 bis 2,5	Gew.%	--

## 5. Abscheidebedingungen

Abhängig von Einstellung und Einsatzgebiet.

<u>Methode</u>	<u>Wert</u>	<u>Einheit</u>
Beschichtungszeit	60 bis 180	Sekunden
Abscheidespannung	100 bis 350	Volt
Schichtdicke	15 bis 45	µm

## 6. Mechanische-Eigenschaften

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

<u>Methode</u>	<u>Wert</u>	<u>Einheit</u>	<u>Gemäß</u>
Glanzgrad / W60°	15 bis 70	GE	DIN 67530
Haftung / Gitterschnitt	GT 0	--	DIN EN ISO 2409
Buchholzhärte	> 80	--	DIN EN ISO 2815
Erichsentiefung	> 4,0	mm	DIN EN ISO 1520
QUV-Test/ 500 Std.	< 1	dE	--
Dornbiegung	6	mm	DIN EN ISO 1519

## 7. Korrosionsschutz-Eigenschaften

Lackfilmdaten geprüft auf handentfetteten Stahlblechen.

Einbrennbedingungen: 170°C – 20 Minuten Objekttemperatur

Trockenschichtdicke: 25 µm + / - 2

<u>Prüfung</u>	<u>Schwitzwassertest-KK</u>	<u>Gemäß</u>
	504 Stunden/ DIN 50017	
Rostgrad auf der Fläche	Ri 0	DIN 53210
Kantenrost	Kr 0	DIN 53230
Blasenbildung	Kante/ Fläche: m0 / g0	DIN 53209
Unterwanderung	Wb < 0,5 mm	DIN 53167

## 8. Chemikalienbeständigkeit

<u>Art</u>	<u>Ergebnis</u>	<u>Gemäß</u>
Lebensmittelbeständigkeit	erfüllt	DIN 68861
Fruchtsäurebeständigkeit	erfüllt	DIN 8985
Chemikaliertest	erfüllt	VDA 621-412

## 9. Allgemeine Hinweise

Die Korrosionsschutz und mechanischen Eigenschaften werden stark von der Güte der Vorbehandlung beeinflusst. Die Kantenkorrosion ist für jedes Praxisteil einzeln zu bewerten, da je nach „Kantenschärfe“ unterschiedliche Ergebnisse resultieren können.

Alle Werte beziehen sich auf Elektrotauchlacke ohne Beeinträchtigung von Fremdionen oder Fremdstoffe.

## 10. Lagerbeständigkeit im Tauchbecken

1 „turn-over“ / Jahr

Definition: 1 „turn-over“ = 1x Durchsatz Feststoff im Tauchbecken

Weitere Informationen enthalten unsere Sicherheits- und Technischen Datenblätter.