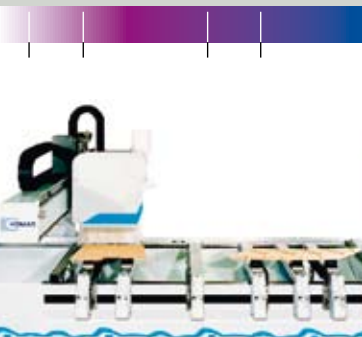




- Лакокрасочные системы для машиностроения и приборостроения
Coating systems for mechanical engineering

Разработка новых материалов на базе абсолютного качества

Continuous use based on absolute quality



Лакокрасочные системы от профессионалов – для профессионалов

На протяжении десятилетий, последовательно Freilacke предоставляет специализированные системы покрытий для машин и приборов. Мы предлагаем дальнейшее осуществление развития и соответствия техническим условиям, независимо от того, порошковые, жидкие краски или электрофоретическое покрытие Вы используете. Инженерно-техническая поддержка дочерних компаний и поставщиков обеспечивает идеальное качество покрытий

- Порошковые краски
Имея отличные механические и декоративные свойства порошковые краски, являются в настоящий момент одним из самых современных и экологических типов покрытий.
- Жидкие краски (обычные и разбавляемые водой)
Высокая стойкость и отличные декоративные качества покрытий, экономичность и технологичность, с высокой надежностью достигаются при помощи жидких красок.
- Электроосаждаемые покрытия
Идеальные возможности для нанесения на токопроводящие материалы представляют высококачественные электроосаждаемые покрытия.

Окрашиваемые материалы

Абсолютная стойкость покрытий при длительной эксплуатации позволяет использовать их для окраски большого количества материалов, таких, как например стали, алю-миний и его сплавы, а также всевозможные типы чугуна и т.п.

Машины и приборы

Покрытия торговой марки Freilacke убеждают высоким сроком службы и превосходными качествами материала. Высокое качество красок подтверждено многотонными поставками наших клиентов.

Coating systems – by experts, for experts

For decades, Freilacke has been supplying perfectly matched coating systems for mechanical engineering. Whether using powder coatings, liquid coatings or electrodeposition coatings, we offer support for the company-wide implementation and observation of specifications. The application support for subsidiaries and suppliers ensures a perfect result.

- Powder coatings
Because of its excellent properties, powder coating is now one of the most modern and eco friendly coating methods.
- Liquid coatings (conventional and water thinnable)
Liquid coatings reliably produce highly durable, fit-for-purpose and efficient coatings.
- Electrodeposition coatings
High-quality e-coats present ideal conditions for coating conductive surfaces.

Surfaces for coating

Our coating systems guarantee absolute stability under continuous use on a variety of demanding surfaces such as steel, cast iron, NF metals, and others.

Machines and appliances

Freilacke coating systems are impressive on the strength of their extraordinary durability and excellent material properties. Matched to the requirements of our customers – and tried and tested by the tonne.



Рост качества в соответствии с новыми требованиями

Quality grows with challenges



Требования к лакокрасочным покрытиям.

Наивысшее качество применяемых материалов и оптимизированные технологические процессы гарантируют:

- Высокую химическую и механическую стойкость
- Оптимальное соответствие цвета, блеска и структуры покрытий при окраске порошковыми и жидкими красками
- Гарантированно стабильное качество (вязкость, время сушки и т.п.)

Летучие вещества:

Наряду с требованием согласно 31 параграфу немецкой федеральной комиссии по контролю выбросов, торговая марка FreiLacke предоставляет системы с более оптимальными решениями в этой области. Эти покрытия характеризуются менее 250 г/л.

- Краски на водной основе
Грунтовки и краски на водной основе самых высоких стандартов.
- Краски с ультра – высоким сухим остатком
Развитие производства красок с очень высоким содержанием сухого остатка до 90%.
- Преимущества: существующее окрасочное оборудование и оборудование для подготовки поверхности могут в большинстве случаев использоваться без изменения.

Specifications for coatings

The use of the highest-quality materials together with high-grade, optimised process technologies guarantees:

- *Highest chemical and mechanical resistance*
- *Optimum matching of colour, gloss level and structure with powder and liquid coatings*
- *Products that are matched to the coating methods (viscosity, drying)*

VOC requirement:

To implement the 31st BImSchV (German Solvent Ordinance), alongside target emission calculations, we also offer coatings that comply with this ordinance according to simplified procedures. These coatings are characterised by less than 250g/l VOC.

- *Water-borne coatings*
Water-thinnable primers and top coats to meet the highest requirements.
- *UltraHighSolid coatings*
New solvent-borne product with very high solid content of up to 90%. The advantage for you: to a large extent, existing plant elements (pre-treatment, application) can be used.



Системы покрытий для машиностроения и приборостроения

Coating systems for mechanical engineering

Жидкие краски Liquid Coatings		Краски на основе растворителей Solvent-based	С высоким сухим остатком HighSolid	Краски на водной основе Water-borne coatings	С ультра-высоким сухим остатком UltraHighSolid
Грунтовки Primers					
1-компонентные 1C		■	■	■	
2-компонентные 2C		■	■	■	■
Краски Top coats					
1-компонентные 1C					
гладкие Smooth		■		■	
молотковые Hammer finish		■			
жаростойкие Heat-proof		■			
Термоотверждаемые Baking coating		■	■	■	
2-компонентные 2C					
Гладкие Smooth		■	■	■	■
Структурированные Structured		■	■	■	■
Молотковые Hammer finish		■			
Электроосаждаемые покрытия Electrodeposition Coatings		Коррозионно-стойкие Corrosion-resistant	Низкотемпературные Fast reactive	Анафорез специальный ATL-special	
Анафорез Anodic e-coat		■	■	■	
Порошковые краски Powder Coatings		Матовые Matt	Полуматовые Satin matt	Полуглянцевые Satin glossy	Глянцевые Glossy
Для внутренних работ Indoor use					
гладкие Smooth		■	■	■	■
Мелкая структура Micro structure		■	■		
Грубая структура Coarse structure		■	■	■	
Металлики Metallic		■	■	■	■
Для внешних работ Outdoor use					
гладкие Smooth		■	■	■	■
Мелкая структура Micro structure		■	■		
Грубая структура Coarse structure			■	■	
Металлики Metallic		■	■	■	■



Система покрытий: Проблема – Пример – Решение

System coating: Challenge – Example – Solution



Задача 1 «Система многослойных покрытий»

- Оптимальное объединение различных покрытий для решения Ваших конкретных задач.
- Структурное соответствие различных слоев покрытия
- акцент делается на экономичном производстве всей структуры покрытия

Задача 2 «Система покрытий»

- Использование различных технологий покрытия в разных местах
- Условие визуального сравнения в цвет, блеск и текстуру

Пример

Многие компании в машино и приборостроении характеризуются широкой структурой поставщиков. В дополнение к продукции собственного производства компонентов, они часто интегрированы в чужое производство. Для достижения визуального соответствия всем характеристикам компаний, участвующих в данном процессе, были созданы покрытия, позволяющие достигать цели независимо от использованных технологий окраски : технических требований для конечного продукта, с учетом различных грунтов, предварительной обработки, применения методов.

Преимущества

- Все продукты из одних рук
- Один партнер
- Аналитическое сравнение всех аспектов
- обобщение информации
- Полное управление процессом через непосредственную связь
- Сокращение количества поставщиков
- Обсужение цены при больших объемах

Challenge 1 "System coating structure"

- Different coatings, combined by layering to achieve the optimum result, meet specific requirements.
- Internal matching of different coating layers
- The focus is on the economic production of the entire coating structure

Challenge 2 "Coating system"

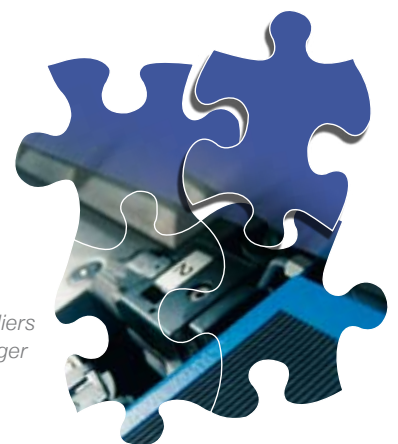
- Use of different coating technologies in various locations
- Requirement for optical consistency in colour, gloss level, and structure

Example

Many companies in the mechanical engineering sector have a widespread network of suppliers. In addition to components they have manufactured themselves, these companies often fit those produced by external suppliers. In order to achieve conformity, they have to supply all manufacturers involved in the entire production process – irrespective of which coating process they use – with coatings that meet the following requirements: the technical specifications of the finished product, consideration of varied surfaces, pre-treatments, and application techniques.

Solution

- Everything from one stop
- One contact person
- Analytic comparison of all aspects of the entire process
- Pooling of information
- Absolute process control via direct communication
- Reduction in number of suppliers
- Negotiation with regard to larger total quantities



- Автомобилестроение
Automobile

- Машиностроение и приборостроение
Mechanical engineering

- Мебель для производства и складская техника
Functional furniture and storage technology

- Транспортное машиностроение
Vehicle construction

- Окрасочные производства
Job coaters

- Строительство и сантехника
Construction and sanitary

Адреса и телефоны
Эмиль Фрай ГмБХ & Ко. КГ
 Г. Деггинген
 ул. Ам Банхоф 6
 78199 Бройнлинген
 ГЕРМАНИЯ

Emil Frei GmbH & Co. KG
 Döggingen
 Am Bahnhof 6
 78199 Bräunlingen
 GERMANY

телефон / *Tel* +49 [0] 77 07 . 151-0
 факс / *Fax* +49 [0] 77 07 . 151-238
 Веб-сайт / *Web* www.freilacke.de
 E-Mail info@freilacke.de

Россия
ООО «Фрайлак»
 Проектируемый проезд 4062, дом 6, стр. 1
 115432 Москва
 РОССИЯ

ООО FreiLacke
 Proektiruemyi proezd 4062, d. 6, str. 1
 115432 Moskau
 RUSSIA

телефон / *Tel* +7 [0] 495 . 679 96 28
 факс / *Fax* +7 [0] 495 . 679 96 28
 Веб-сайт / *Web* www.freilacke.ru
 E-Mail info@freilacke.ru